

ARC 200 PFC



Tecnologia PFC: factor de potência superior a 0.99. Múltiplas vantagens, como economização de energia e tensão de entrada mais ampla.

Display Digital: controlo de amperagem variável com medidor digital, para uma exibição simultânea da corrente de soldadura.

Modo TIG: capacidade de soldadura TIG LIFT-ARC em DC.

Funções extra: função "Hot Start" para um fácil arranque do arco, "anti-stick".

Protecções: equipado com sensores de temperatura, voltagem e de corrente para alta proteção.

Compatível com geradores: projetado para trabalhar com geradores a diesel e para evitar falhas devido aos seus picos de tensão.

Acessórios: conjunto de acessórios disponíveis: kit de cabos. Tocha TIG 26V recomendada para todos os tipos de metais convencionais, tais como o aço macio, aço inoxidável, bronze, etc.

Modelo	ARC 200 PFC			
Tensão de alimentação (V)	90VAC~270VAC			
Frequência (Hz)	50/60			
Potência de entrada nominal (Kw)	1~110/120/130 ±10%		1~220/230/240 ±10%	
Corrente de entrada nominal (A)	2.7	3.6	4.4	7
	24.5	33	20	32
Ciclo de trabalho - 40°C 10min	TIG	MMA	TIG	MMA
	90% 120A	60% 120A	50% 200A	40% 200A
	100% 105A	100% 95A	100% 160A	100% 135A
Tensão em vazio (V)	66			
Corrente de soldadura (A)	10~120		10~200	
Eficiência (%)	≥ 85			
Peso (Kg)	7			
Dimensões (CxLxA)	420x135x250 mm			
Classe de proteção	IP23			
Classe de isolamento	H			
Refrigeração	AF			
Diâmetro do eletrodo	Ø 1.6 ~ Ø 4.0			
Tipo de eletrodo	6013, 7018, etc.			
Fator de potência	0.99			