

Máquina TT 1800



MULTIUSO: MMA/TIG HF

DISPLAY DIGITAL: Controlo de amperagem variável com medidor digital para uma exposição corrente de soldadura simultânea.

MODO 2T/4T: Programas previstos para otimizar a seleção da rampa de subida ou de descida pelo gatilho da tocha.

MODO HF: Modo TIG de alta frequência.

RAMPA DE DESCIDA: Seleccionável no momento.

PÓS-GÁS: Seleccionável no momento.

PROTEÇÕES: Equipado com sensores de temperatura e tensão de corrente para alta proteção.

COMPATÍVEL COM GERADORES: concebido para funcionar com geradores a diesel e para evitar falhas devido a picos de tensão.

TRABALHOS PESADOS: ciclo de trabalho para aplicações industriais.

ACESSÓRIOS: conjunto de acessórios disponíveis.

PESO: extremamente leve e versátil

Modelo	TT 1800
Tensão de alimentação (V)	1~220/230/240 $\pm 10\%$
Frequência (Hz)	50/60
Potência de entrada nominal (Kw)	TIG: 3.1 MMA: 5.0
Corrente de entrada nominal (A)	TIG: 19 MMA: 31
Ciclo de trabalho - 40°C 10min	180A – 40% 145A – 100%
Tensão em vazio (V)	63
Corrente de soldadura (A)	10~180
Rampa de descida (s)	0~10
Eficiência (%)	≥ 85
Peso (Kg)	8
Dimensões (mm)	400x140x230
Factor de potência	0.75
Classe de isolamento	IP23
Classe de proteção	H
Refrigeração	AF