

## 315 AC/DC PULSE



Custo e tamanho reduzido devido à comutação de funções de última tecnologia.

Multi-funções: AC/DC selecionável, função do pulsado selecionável, HF/Lift-Arc selecionável.

Função anti-interrupção do arco para garantir uma corrente mínima de início de estabilidade de soldadura.

Cabo de saída longa selecionável.

Protecções de segurança: sobreaquecimento, sobre-corrente e sobre-voltagem.

Modelo	315 AC/DC Pulse			
Tensão de alimentação (V)	3~380/415/440 ±10%			
Frequência (Hz)	50/60Hz			
	TIG		MMA	
	AC	DC	AC	DC
Potência de entrada nominal (Kw)	9.7	9.0	10.8	9.7
Corrente de entrada nominal (A)	15.9	14.6	17.8	15.7
Corrente efetiva (A)	9.8	9.8	12.5	9.8
Ciclo de trabalho 100% (40°C)	60% 315A	60% 315A	70% 270A	70% 270A
	100% 220A	100% 220A	100% 210A	100% 210A
Tensão em vazio (V)	50 (controlável)			
Fator de potência	0.94	0.95	0.94	0.95
Rampa de subida/descida (s)	0 – 10			
Pré/pós-fluxo (s)	0.1 – 10s / 1 – 10s			
Corrente nominal início/corrente/enchimento (A)	10 – 315	5 – 315	10 – 270	5 – 270
Efeito de depuração (TIG AC) %	15 – 50			
Frequência do pulsado (Hz)	0.5 – 200			
Frequência AC (Hz)	50 – 250			
Largura do pulsado (%)	5 – 100			
Peso (Kg)	25 (só equipamento)			
Dimensões (CxLxA)	530 x 250 x 400 mm			
Classe de proteção	IP 23			
Classe de isolamento	F			
Refrigeração	AF			