

CITOCUT 40i + Torcha P45

Equipo inverter de corte plasma, de alimentación trifásica. De uso polivalente, de gran potencia de corte, 120amperios al 60%. Diferentes modos de corte:

- Corte por contacto para espesores hasta 10mm (minimizando la sangría de corte), corte a distancia hasta 40mm. y corte de chapa perforada (mantiene el arco piloto donde no hay material). Saneado o escarnado por arco de plasma de todos los metales férricos y no férricos.

Características:

- **Alimentación:** 400v.trifásico.
- **Factor de marcha:** Alto factor de marcha 120A. al 60% y 100Amp al 100% a 40°C.
- **Ligero:** 35Kg, para cortar espesores de hasta 40mm.
- **Fácil de manejar:** potenciómetro de intensidad y selector modo de corte.
- **Display digital:** en el generador para una correcta regulación.
- **3 modos de corte:**
 - **Por contacto:** aconsejado hasta 10mm. (usar el repuesto de torcha apropiado para corte contacto).
 - **A distancia:** Para todos los espesores. (usar el repuesto de torcha apropiado para corte distancia)
 - **Chapa perforada:** mantiene el arco piloto sin interrupciones del corte cuando no detecta material.
- **Saneado y/o escarnado:**
 - Permite el acanalado, preparación de juntas o el levantamiento de soldaduras o exceso de material de todos los metales. (usar el repuesto de torcha apropiado para saneado o escarnado).



Saneado + Corte

Capacidad de corte CITOCUT 40i

Calidad y velocidad de avance	Calidad	Separación máxima
35 mm.	35 mm.	>45 mm.

Características técnicas

CITOCUT 40i	
Alimentación trifásica Autolink	400v (50/60 Hz)
Consumo máximo	A.
Regulación de corriente	20 – 120 A
Factor de marcha a 40°	120 A.
	100 A.
Indice de protección	IP 23
Clase de aislamiento	H
Peso (Kg)	35Kg.
Dimensiones (mm)	435 x 235 x 380 (mm)
Presión de aire de trabajo	5,5 bar.
Caudal de aire máximo	200 l/h
Normas	EN 60974-1 / EN 60974-7 / EN 60974-10

Equipamiento incluido en el equipo:

- Cable de alimentación de 3m.
- Cable de masa 3m. con pinza masa.
- Torcha de corte 6m. con piezas de desgaste.
- Llave para el repuesto de torcha
- Tubo de aire de 3m.
- Manual de usuario.



Referencias y opciones

	CITOCUT 40 i
Generador + torcha P45 6m.	W000262495
Opciones:	
Maleta carro y compás	W000302512
Maleta de repuestos	W000277615
Torcha P45 6metros (repuesto)	W000302649
Carro Citocut 40i	W000265598



Maleta compás

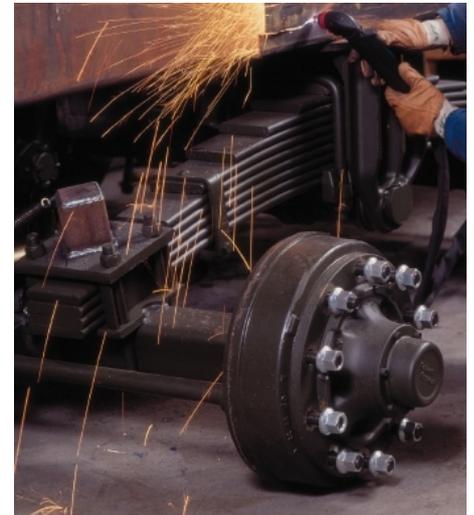


Carro + Citocut 40i

Torcha P45 para CITOCUT 40i (repuestos)

Torcha para equipo de corte plasma Citocut 40i de corte por contacto y/o a distancia. Robusta pero manejable.

Repuestos de torcha



Repuestos Torcha P45 (W000)	
1 - Cuerpo de torcha	W000266534
15 - Llave	W000302578
Repuestos corte por contacto	
2 - Electrodo FL	W000302575
3 - Boquilla L 1,0 (30amp)	W000302567
3 - Boquilla L 1,2 (60 amp)	W000302568
4 - Casquillo TN	W000302630
Repuestos de corte a distancia	
5 - Electrodo C	W000302576
6 - Boquilla C 1,0 (30amp)	W000302571
6 - Boquilla C 1,2 (60 amp)	W000302572
6 - Boquilla C 1,4 (80 amp)	W000302525
6 - Boquilla C 1,6 (120 amp)	W000302573
7 - Casquillo TN	W000302520
8 - Patín	W000302518
9 - Casquillo TI almenado de larga duración.	W000271308
10 - Casquillo achaflanado y corte en rincón.	W000274876
Repuestos para saneado / escarnado	
11 - Electrodo largo saneado	W000270041
12 - Boquilla G saneado 2,2	W000302529
13 - Casquillo TN saneado	W000302536
14 - Patín de saneado	W000302533

Baremos de corte recomendados.

Corte por contacto hasta 10-12mm espesor (aconsejado)	
Boquilla de 1mm 30<x<40 amp.	Hasta 8mm
Boquilla de 1,2 40<x<60Amp.	Hasta 12mm
Corte a distancia hasta 45mm	
Boquilla de 1mm x<30 amp.	Hasta 8mm
Boquilla de 1,2 40<x<60Amp.	Hasta 15mm
Boquilla de 1,4 65<x<80Amp.	Hasta 25mm
Boquilla de 1,6 100<x<120amp.	hasta >40*

* No utilizar boquillas de d.1,8 para Citocut 40i

