

# MMA 315 MV



**TENSÃO DE ENTRADA** - 110 VAC –460 VAC (1 ~ 3)

**SEM CLASSIFICAÇÃO DE FASE ÚNICA** - Trabalha com monofásico e trifásico

**TECNOLOGIA PFC** - Fator de potência superior a 0.95; múltiplas vantagens como a poupança de energia e maior tensão de entrada

**TECNOLOGIA ZVS/ZCS** - Ciclo de trabalho maior e benefícios notáveis

**FUNÇÕES EXTRA** - Função “Hot-start” para um mais fácil alcance do arco; “Anti-sticking” e “Arc-force”

**PROTEÇÕES** - Equipado com sensores de temperatura e corrente para uma maior proteção

**ACESSÓRIOS** - Tocha TIG recomendada para todos os tipos de metais standard, tais como o aço carbono, aço inoxidável, bronze, etc.

Modelo	ARC 315 MV															
Tensão de alimentação (V)	110 VAC ~ 460 VAC															
Frequência (Hz)	50/60															
Potência de entrada nominal (Kw)	1 ~ 110 ±10%		1 ~ 220 ±10%		1 ~ 380 ±10%		1 ~ 460 ±10%		3 ~ 110 ±10%		3 ~ 220 ±10%		3 ~ 380 ±10%		3 ~ 460 ±10%	
Corrente de entrada nominal (A)	3.3	3.6	6.7	7.7	8.3	11.5	8.3	11.5	3.1	3.5	8.5	8.4	8.0	10.9	8.0	10.9
Ciclo de trabalho 40°C - 10min	TIG 60% 150A	MMA 30% 120A	TIG 50% 250A	MMA 45% 200A	TIG 35% 315A	MMA 35% 315A	TIG 35% 315A	MMA 35% 315A	TIG 100% 150A	MMA 70% 120A	TIG 35% 315A	MMA 35% 250A	TIG 40% 315A	MMA 40% 315A	TIG 40% 315A	MMA 40% 315A
Tensão em vazio (V)	67															
Corrente de soldadura (A)	10~150	10~120	10~250	10~200	10~315				10~150	10~120	10~310	10~250	10~315			
Fator de potência	0.99								0.95							
Classe de proteção	IP23															
Classe de isolamento	H															
Refrigeração	AF															
Eficiência (%)	≥85															
Peso (Kg)	13.8															
Dimensões (CxLxA)	490x190x285 mm															
Diâmetro do eletrodo	Ø 1.6 ~ Ø 6.0															
Tipo de eletrodo	6013, 7018 etc.															